

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Лукаша Алексея Сергеевича «Усовершенствование технологического процесса и математической модели холодной прокатки тонких полос из меди и латуней для улучшения их качества», представленной к защите на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением»

Диссертационная работа представляет несомненный интерес и весьма актуальна в свете проблемы повышения качества листопрокатной продукции.

В работе комплексно решены вопросы повышения точности прокатываемой полосы и сохранения устойчивости процесса. Представлена математическая модель и программная система, позволяющие имитировать режимы работы одноклетьевых и непрерывных станов холодной прокатки.

Установлена взаимосвязь между прочностными и пластическими характеристиками меди МЗ и латуней Л63, ЛС59-1.

Разработана новая прокатная конструкция, позволяющая устранять дефекты плоскостности полосы при тонколистовой прокатки.

Экспериментальные исследования проведены на достаточно высоком техническом уровне с применением современного оборудования и приборов.

Достоинством работы является её практическая значимость и апробация в производственных условиях.

По теме диссертации опубликовано 8 работ, 4 из них в изданиях рекомендованных ВАК РФ. Материалы диссертации апробировались на 5 международных и Всероссийских конференциях.

В порядке пожеланий и замечаний необходимо отметить:

Промышленный эксперимент на непрерывном листовом стане 1000 Кировского завода ОЦМ не позволил внедрить оптимальный режим прокатки латунных полос.

В целом, диссертация представляет собой законченную научно-исследовательскую работу, на актуальную для реального сектора экономики тему. Автор работы Лукаш Алексей Сергеевич заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 «Обработка металлов давлением».

Главный инженер

ОАО «Кировский завод по обработке цветных металлов»



С.В. Мокеев

Начальник прокатно-прессового цеха

ОАО «Кировский завод по обработке цветных металлов»

А.М. Заикин

610016, Киров, Октябрьский пр., 18

e-mail:

тел.:(8332)406501